YASKAWA

Holzverarbeitung

Best in Class-Produkte für die Holzverarbeitung

www.yaskawa.eu.com

Bestleistung für jeden Prozess

Ganz gleich, wie groß eine Holzverarbeitungsmaschine ausgelegt ist: Alles dreht sich um Qualität und Produktionsrate des Endprodukts. Mit Best in Class-Komponenten und einer offenen und anschlussfreudigen Architektur liefert YASKAWA einen wichtigen Beitrag zur Leistungsfähigeit. Und das seit Jahrzehnten.

Entdecken Sie die grenzenlosen Möglichkeiten mit YASKAWA.

Roboter für Handling und Verpackung
Roboter von YASKAWA werden für vielseitige Transport, Handlings- und Verpackungsaufgaben eingesetzt. Ebenso bietet YASKAWA spezielle Lösungen, um den unterschiedlichen Anforderungen einzelner Arbeitsschritte in der Holzverarbeitung gerecht zu werden: vom Schleifen, Bohren, Fräsen, Befördern bis hin zu kompletten Paletten-Reparatur-Systemen.

Frequenzumrichter der neuesten Generation für industrielle Anwendungen
Flexibiltät, einfache Handhabung und nachhaltiges Design für maximalen Mehrwert in Ihrer Anwendung. Die neueste Frequenzumrichter-Generation GA700 steht für energiesparenden Antrieb von Spindeln, Transportbändern und Lüftern.

Spindelmotoren und Transportbänder

- Frequenzumrichter für präzises Regeln von Motoren in einem breiten Drehzahlbereich
- Energieeffizienter Betrieb aller Motortypen

Servoantriebe

- Motoren mit optimaler Massenträgheit für CNC-Zentren
- Offen: Einbindung in viele etablierte CNC-Steuerungen
- Platzsparendes Buchform für lückenlose Side-by-Side-Montage
- Hohe Zuverlässigkeit für minimale Ausfallzeiten
- Feldbus-Kompatibilität: EtherCAT, MECHATROLINK-III

Integrierte Roboter

- Bewährte Roboter-Technologie für hohe Zuverlässigkeit
- Integration in vorhandene Steuerungsumgebung ohne zusätzlichen Programmieraufwand
- Höchster Durchsatz auch bei Losgröße 1 und beliebig geformten Teilen durch vollautomatisches Handling

Steuern und Beobachten

- VIPA MICRO PLC mit mindestens 30 integrierten digitalen und analogen E/A-Kanälen, durch Module erweiterbar
- Breites Angebot an Touchscreens und Panel PCs

Hochpräzise Servosysteme der neuesten Generation

Sigma-7 bietet passende Antworten auf heutige Marktanforderungen der Maschinenbauer und Endkunden. Sie bieten großes Potenzial für die Holzverarbeitung, insbesondere in Verbindung mit CNC-Maschinen.

Kleinst-SPS für vielfältige Steuerungsaufgaben

Die neue VIPA MICRO kann als hoch perfomante Klein- bzw. Kleinststeuerung sowohl im Serien- und Sondermaschinenbau wie auch als zentrale oder dezentrale Steuerung im Anlagenbau eingesetzt werden. Natürlich ist sie durch die kompakte Baugröße sowie den vollständigen Funktionsumfang auch ideal für die Gebäudeautomation und den Einbau in Unterverteiler geeignet.

YASKAWA in Zahlen:

Mehr als **14.500** Beschäftigte weltweit
Mehr als **1.350** Mitarbeiter im weltweiten Service-Netzwerk
Mehr als **1.600** Mitarbeiter in Europa

Energieeffiziente Frequenz-umrichter für Spindelantriebe, Transport und Lüftung

Ob in Schaltschränken oder an der Wand, in sauberem oder rauem Umfeld, das flexible Produktdesign des GA700 sorgt für einen zuverlässigen Betrieb unter verschiedensten Umgebungsbedingungen.

Grenzenlose Möglichkeiten

Mit seiner flexiblen Motorregelung, seinen umfangreichen und erweiterbaren Funktionen und einem Leistungsbereich bis zu 630 kW eignet sich der GA700 für eine Vielzahl von Anwendungen, von einfachen Transportbändern oder Pressen bis hin zu komplexen Systemen mit vernetzten Antrieben oder Anwendungen, die ein erhöhtes Maß an Sicherheit erfordern.

Einfache Anbindung an Ihre Steuerung

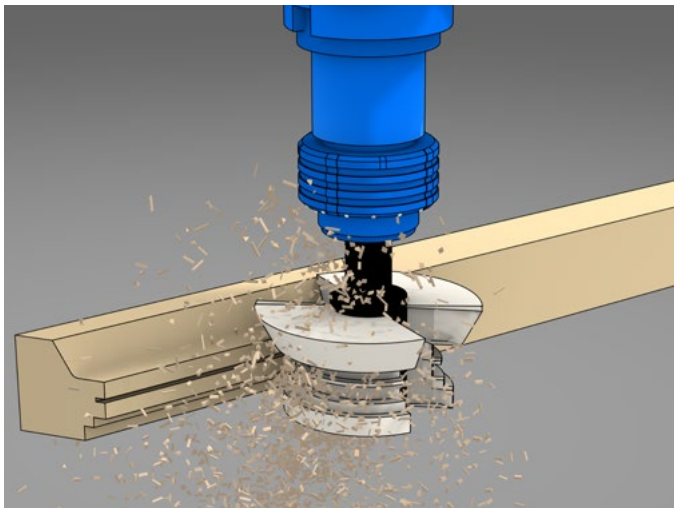
- Unterstützt alle gängigen Protokolle und Topologien
- Kostengünstige Vernetzung von bis zu fünf Frequenzumrichtern über eine einzige Feldbuskarte

Kosteneinsparungen durch eingebaute Schnittstelle

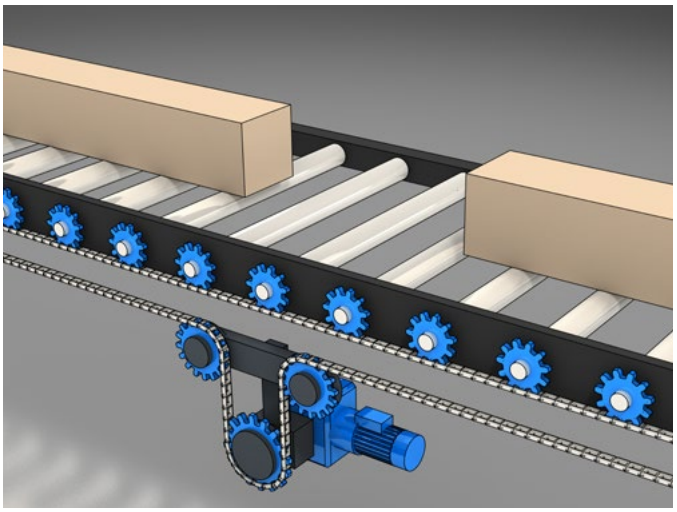
- RS-485 MEMOBUS/Modbus-Protokoll
- Kommunikationsgeschwindigkeiten von 115,2 kBit/s

Volle Kontrolle auch bei Netzspannungsausfall

- Integrierter +24 VDC-Eingang
- Programmierung und Überwachung ohne Hauptstromversorgung

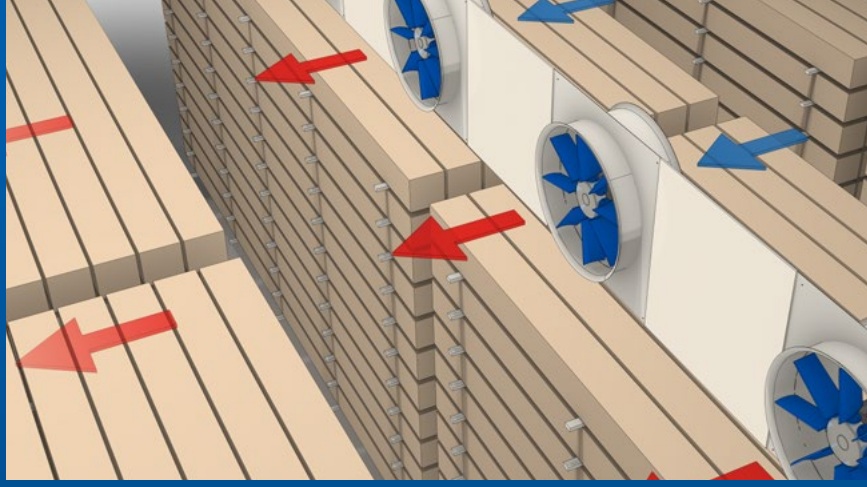


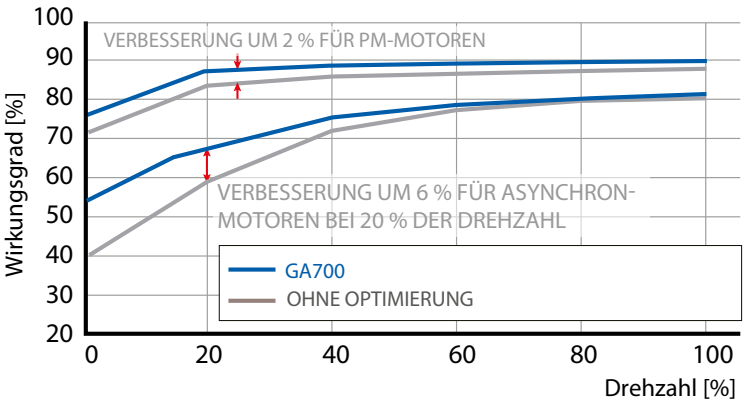
Mit einer Standard-Ausgangsfrequenz von 590 Hz lassen sich Spindeldrehzahlen von bis zu 35.000 U/min realisieren.



Kombiniert mit einem IE4+ Permanentmagnetmotor erzielen YASKAWA Frequenzumrichter selbst unter Teillastbedingungen einen hervorragenden Wirkungsgrad.

YASKAWA eröffnet neue Möglichkeiten der Energieeffizienz und Energieeinsparung für Lüfter und andere Anwendungen mit variablem Drehmoment, durch modernste Frequenzumrichtertechnologie.





Maximale Effizienz

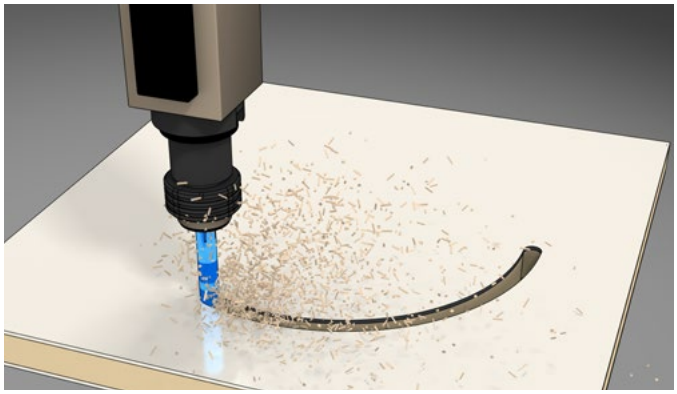
Allein durch die Nutzung der Drehzahlregelung anstelle von Getrieben, Ventilen oder Ähnlichem erschließt der GA700 enorme Energiesparpotenziale. Darüber hinaus optimiert er vollautomatisch die Motoreffizienz, egal bei welcher Last oder Drehzahl.

Einer für alles

- Leistungsbereich von 0,55 bis 630 kW
- Erhältlich für 200 V und 400 V (3 Phasen)
- Side-by-side Montage ohne Zwischenraum
- Integriertes Zubehör (EMV-Filter, Zwischenkreisdrossel für Geräte ab 22 kW, Bremstransistor für Geräte bis 75 kW Leistung)
- Verkürzte Einrichtzeit dank des Assistenten für Inbetriebnahme
- Parametermanagement am PC oder mit dem Smartphone

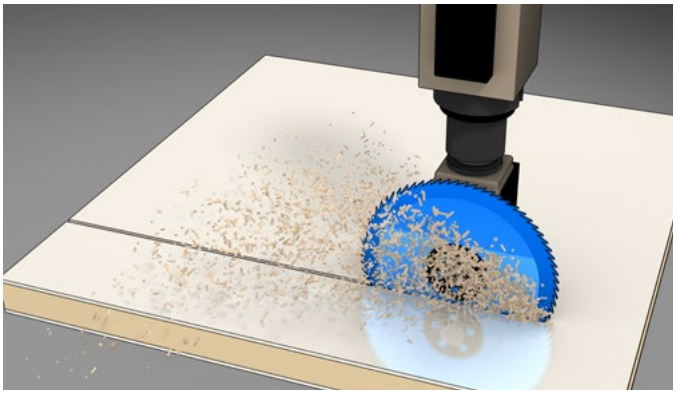
Servo-Antriebstechnik für hochpräzises Arbeiten

Mit über 12 Millionen weltweit installierten Servosystemen verfügt YASKAWA über viel Erfahrung und technisches Know-how in Motion und Control. Das Resultat: Exzellente Leistungsfähigkeit und eine äußerst geringe Ausfallrate. Die Inbetriebnahme ist innerhalb weniger Minuten erledigt. Und mit der neuen Sigma-7 Serie erzielen Sie im harten Einsatz eine bislang unerreichte Präzision.



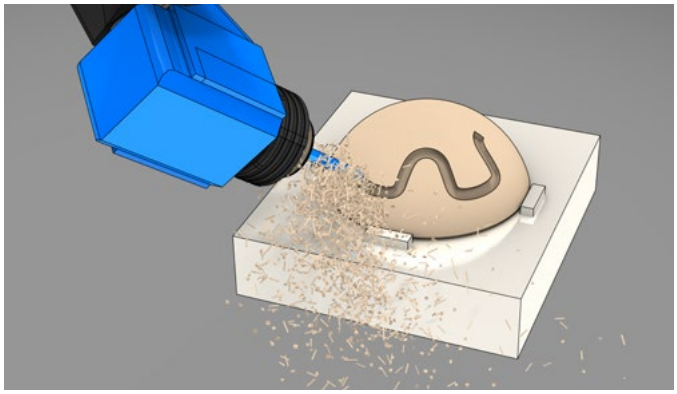
Verbesserte Vibrationsunterdrückung

Das hohe Drehmoment in Verbindung mit der höchst effizienten Vibrationsunterdrückung reagiert optimal auch auf kleinste Unterschiede im Material und kann so perfekte Resultate produzieren.



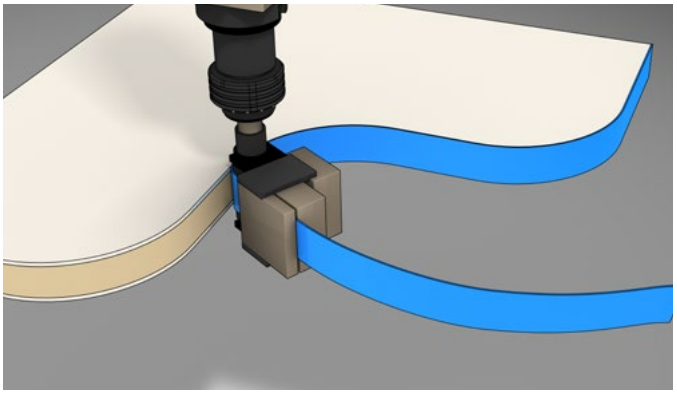
Hohe Performance

Hohe Drehzahlen kombiniert mit hohem Drehmoment - damit lässt sich Holz präzise und schnell auf das gewünschte Maß zusägen.



Maximale Regelgenaugkeit

Mit der ausgezeichneten Regelgenauigkeit werden alle Arbeiten zuverlässig in höchster Präzision erledigt.



Extrem niedrige Schleppfehler

Niedrigste Schleppfehler sorgen für hochpräzises und gleichmäßiges Auftragen der Umleimung für optimalen Schutz des Materials.

SIGMA-7

Servoantriebe für CNC-Maschinen

Bei der Entwicklung der neuen Sigma-7 Serie konzentrierten wir uns auf drei Hauptziele: zuverlässig schnelle Inbetriebnahme, hohe Produktionsleistung und maximale Betriebssicherheit.

Die Voraussetzungen dafür sind durch intelligente Funktionen wie Autotuning, automatische Lastanpassung oder integrierte Vibrationsunterdrückung gegeben. Das buchförmige Gehäuse ermöglicht lückenlose Side-by-Side-Montage mehrerer Verstärker auf kleinstem Raum und ermöglicht so eine hohe Leistungsdichte im Schaltschrank.

Sigma-7 bietet passende Antworten auf heutige Marktanforderungen der Maschinenbauer und Endkunden in der Fertigungsindustrie.

SERVOPACKs

- Schnelles Einrichten in nur 3 Minuten
- Einzel- & Doppelachsverstärker
- Erfüllt die Anforderungen von SIL 3 und PL-e
- STO-Funktion integriert, SS1, SS2 und SLS können mit optionalem Sicherheitsmodul integriert werden

200 V

- Leistungsbereich von 50 W bis 15 kW
- Integrierte Schnittstellen
  - » Impuls-/Analogeingang
  - » MECHATROLINK-II
  - » MECHATROLINK-III
  - » EtherCAT

400 V

- Leistungsbereich von 200 W bis 15 kW
- Platzsparende Buchform für Side-by-Side-Montage
- Europäische Anschlusstechnik
- Daisy-Chain-Verdrahtung
- Integrierte Schnittstellen
  - » MECHATROLINK-III
  - » EtherCAT

Servomotoren

- Motoren mit optimaler Massenträgheit für CNC-Zentren
- Höchste Präzision für maximalen Produktausstoß
- Extreme Genauigkeit durch perfekte Synchronisierung
- Verfügbar von 50 W bis 15 kW
- 100 % Sigma-5 kompatibel, dabei bis zu 20 % kompakter
- Hochauflösender 24-bit-Encoder
- Standardmäßig IP67
- Geringe Eigenerwärmung

Roboter für Handling, Verpackung und mehr

Roboter bieten aufgrund ihrer Schnelligkeit, Präzision und der Kosteneffektivität viele Vorteile. Außerdem sichern sie einen gleichbleibenden Qualitätsstandard und eine hohe Wiederholgenauigkeit.

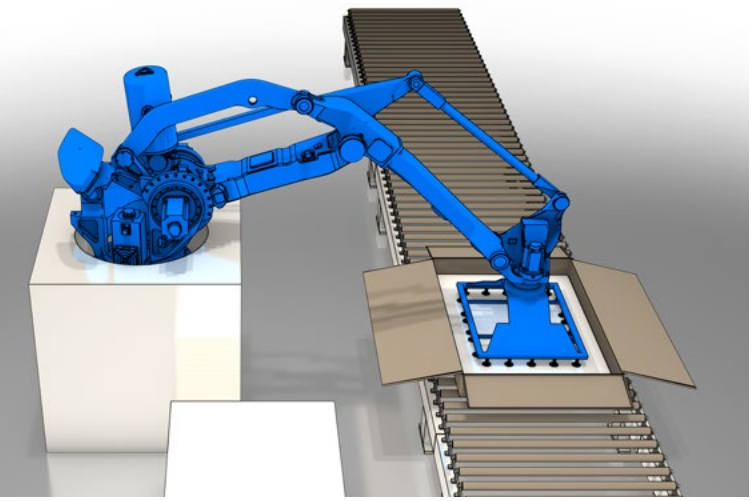
Sie garantieren einen hohen Return-on-Investment und sind 24 Stunden am Tag – und dies das ganze Jahr – einsetzbar für Handhabung, Sägen, Schleifen, Polieren, Fräsen oder Qualitätskontrollen, etc..

MotoLogix ist eine revolutionäre Softwareoberfläche zur Steuerung von Motoman-Robotern per SPS

- Einfache Programmierung, Inbetriebnahme und Betrieb von Robotern
- Unterstützung aller DX200-Robotertypen
- Datenspeicherung in der SPS, nicht in Robotersteuerung
- Sicherstellung der von YASKAWA gewohnten und interpolierten Bewegung

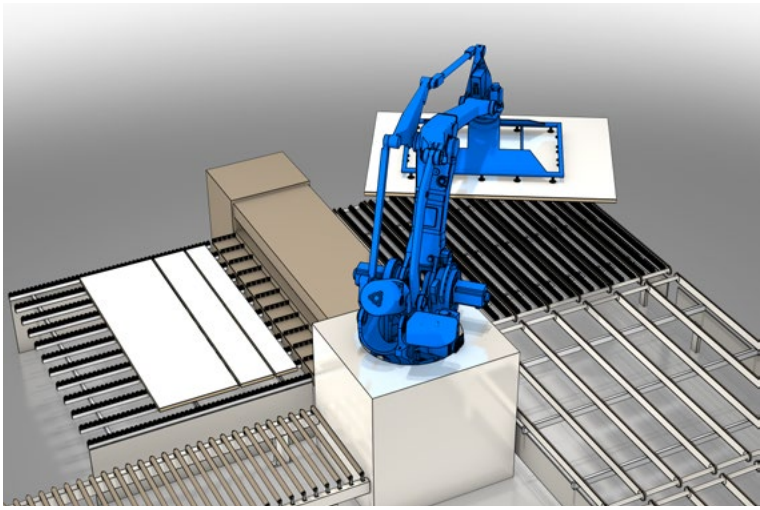
Kamera-Anbindung und Sensorik rüsten den Roboter für Flexibilität

- MotoSight 2D ist eine Softwareerweiterung zur Bedienung und Steuerung von Kameraapplikationen
- MotoModbus unsere Standardschnittstelle für fast jedes HMI (Human-Machine-Interface) ermöglicht variable Ein- und Ausgänge-Konfiguration



Verpackung

Taktzeit, Flexibilität und Verfügbarkeit machen den Roboter im Verpackungsprozess unersetzlich.



Handling

Werkzeugwechselsysteme und unterschiedliche Greiferkonzepte, sowie deren einfache Ansteuerung handhaben beliebig geformte Teile.

Robotik-Kompetenz und weltweiter Service

- YASKAWA Roboter sind seit Jahrzehnten erfolgreich weitweit im Einsatz
- Bislang wurden über 350.000 Roboter weltweit installiert
- Als einer der weltweit größten Hersteller produziert YASKAWA jährlich 25.000 Roboter
- Fast überall wo industrielle Fertigung stattfindet, verfügen wir über Niederlassungen oder Partner

40 Jahre MOTOMAN

- MOTOMAN Roboter von YASKAWA sind bekannt für höchste Qualität und Zuverlässigkeit
- Jahrzehnte an Applikations-Erfahrung sind in unseren Steuerungen als optimale Funktionsblöcke hinterlegt
- Zusätzliche Software und Simulationsmöglichkeiten, erleichtern die Planung und den Einsatz

Lösungen für die Holzbearbeitung

Ein Roboter ist das Universal-Werkzeug für eine Vielzahl von Bearbeitungsschritten:

- Handhabung
- Bohren
- Fräsen
- Schleifen
- Montage
- Werkstück-Zuführung
- Umleimen von Kanten
- Setzen von Scharnieren
- Fensterproduktion
- Lackieren
- uvm.

MOTOMAN MH Serie

Die MOTOMAN MH-Serie bietet flexible, 6-achsige Hochgeschwindigkeits-Roboter für eine Vielzahl von Applikationen wie Handling, Maschinenbeschickung, Verarbeitungs- und Verteilungsapplikationen.

Die MH-Modelle verfügen über eine Tragkraft von bis zu 600 kg und einen Arbeitsbereich von 532 mm bis 3.106 mm.

Die kompakte Bauweise ermöglicht eine nahe Positionierung am Werkstück und bewirkt eine Reduzierung der Zykluszeiten.

Visualisieren und Regeln mit HMI und VIPA PLC

Die Interaktion zwischen Mensch und Maschine erfolgt meist über Bediengeräte, die mit der Steuerung der Anlagen verbunden sind. Von der kleinsten Anlage bis hin zur großen, mehrfach vernetzten Maschine: VIPA Controls bietet das gesamte Spektrum an HMI sowie SPS für eine Vielzahl von Anwendungen.

Touch Panels & Panel PCs

Mit der Panel PC-Serie von VIPA Controls sind Sie bestens gerüstet für alle Steuerungs- und Überwachungsaufgaben.
Die Kombination aus Industrie-PC mit modernsten Leistungsmerkmalen und einem Touch Panel mit optimalen Darstellungsmöglichkeiten konzentriert hohe Leistung auf kleinstem Raum.

Spezifikationen Panel PCs

- Neueste Intel Atom-Prozessortechnologie
- Hohe Displayauflösung bis hin zu Full-HD beim 21,5“ Panel
- Zahlreiche Schnittstellen für vollwertigen PC-Betrieb
- Lüfterlose Kühlung
- Hochwertiges Metallgehäuse

Touch Panels

Die VIPA Touch Panel-Familie eignet sich für alle Einsatzbereiche in der Fabrik-, Prozess- und Gebäudeautomation. Die VIPA Touch Panels sind durch das Aluminiumdruckgussgehäuse mechanisch besonders robust. Mit der frontseitigen Schutzart IP65 bestehen diese Geräte auch in rauer Industrieumgebung.

VIPA MICRO M13C

Mit VIPA MICRO präsentiert VIPA Controls ein sehr kompaktes und extrem schnelles Kleinsteuerungssystem. Dieses setzt ein Ausrufezeichen in puncto Design und zeigt im Hinblick auf Bedien- und Statusanzeige völlig neue Wege auf. Die VIPA MICRO M13C ist der Startschuss der neuen Steuerungsgeneration von YASKAWA VIPA Controls.

Spezifikationen

- Stand-Alone-SPS
- Modernes, ansprechendes und funktionelles Design
- Extrem kompakte Baugröße
- Sehr hohe Performance durch die SPEED7-Technologie
- Schnelle Rückwandbusverbindung von 48 MBit/s
- 30 integrierte E/As an Bord
- CPU um max. 8 Module erweiterbar
- Abnehmbare Anschlussstecker mit Federklemmen und Push-in-Technik
- Bluetooth-Kommunikation zur Diagnose & Visualisierung (Optional)
- 2-Port Ethernet Switch
- Optionales 2× RS485-Modul für MPI und PtP und optional PROFIBUS-Slave
- 64 bis 128 kByte remanenter Arbeitsspeicher und 128 kByte Ladespeicher
- Voll STEP 7-kompatibel – unterstützt AWL, KOP, FUP, SCL und GRAPH7

VIPA SLIO I/O

SLIO ist ein äußerst kompaktes I/O-System mit schnellem Rückwandbus, Einzelkanaldiagnose-LEDs und stehender Verdrahtung. Es bietet Ihnen höchste Wirtschaftlichkeit durch sein Modularkonzept, v.a. in Montage und Service.

SLIO ist mit allen VIPA-Systemen kombinier- und einsetzbar. Die Kombination mit Systemen anderer CPU-Hersteller ist leicht und uneingeschränkt möglich.

Es ist eines der effizientesten und modernsten dezentralen I/O-Systeme, das am Markt verfügbar ist. SLIO vereint höchste Funktionalität mit cleverem Mechanikkonzept in einer äußerst kompakten und wartungsfreundlichen Bauform.

YASKAWA Europe GmbH
Drives & Motion Division
Hauptstr. 185
65760 Eschborn
Deutschland

+49 6196 569-500
info@yaskawa.eu.com
www.yaskawa.eu.com

05/2017
YEU_App_Wood_DE_v1

Aufgrund fortlaufender Produktmodifikationen und -verbesserungen unterliegen die technische Daten Änderungen ohne vorherige Ankündigung.
© YASKAWA Europe GmbH. Alle Rechte vorbehalten.