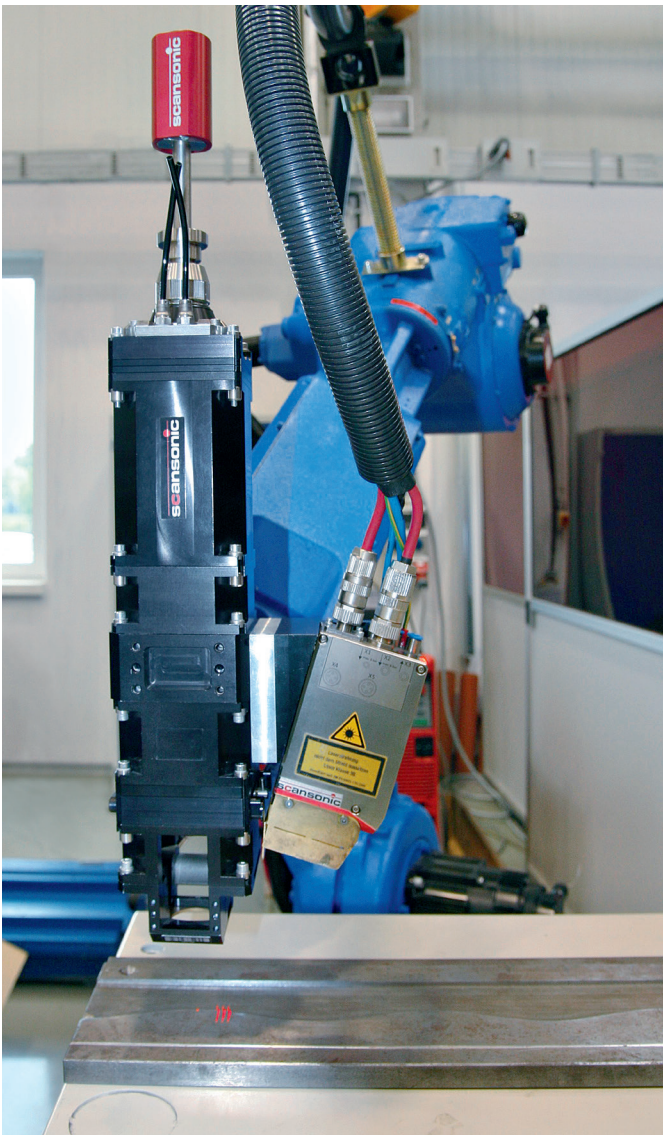


MOTOEyeLT

Lasertracking



Die Software MOTOEyeLT erlaubt Schweißnahtverfolgung und Schweißnahtoptimierung in Echtzeit.

Dazu wird der Roboter mit einer, dem Werkzeug vorlaufenden, Laser-Kamera verschiedener Hersteller ausgerüstet.

Die Software MOTOEyeLT steuert mittels schneller Ethernet-Anbindung die Kommunikation der Komponenten.

Um das optimale Schweißergebnis zu erreichen, werden die Informationen der Kamera von der Software verarbeitet, um bei Bedarf Roboterbahn-, -geschwindigkeit oder Prozessparameter anzupassen.

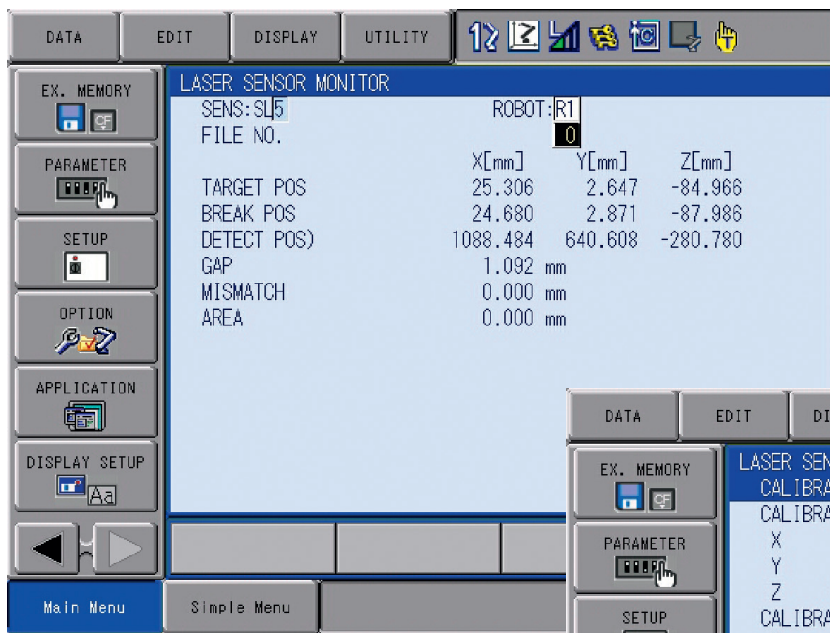
Die Programmierung ist dank vorkonfigurierter Makros sehr einfach. Darüber hinaus erleichtern 40 Dateien zur individuellen Einstellung der Tracking-Parameter die Systemkonfiguration.

Die einfache Kalibrierung des Sensors an den TCP sowie die Verwendung von Standard-CIO-Programmen (für digitale und analoge Stromquellenansteuerung) sind weitere Vorteile von MOTOEyeLT.

Einschränkung: sollen/müssen Prozessparameter online angepasst werden, ist eine Analog-Ausgangskarte (YEW) erforderlich und die Stromquelle muss über Leitspannungen ansteuerbar sein.

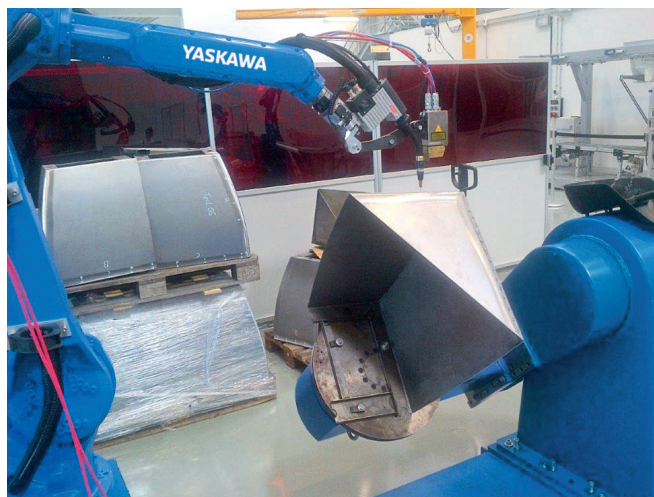
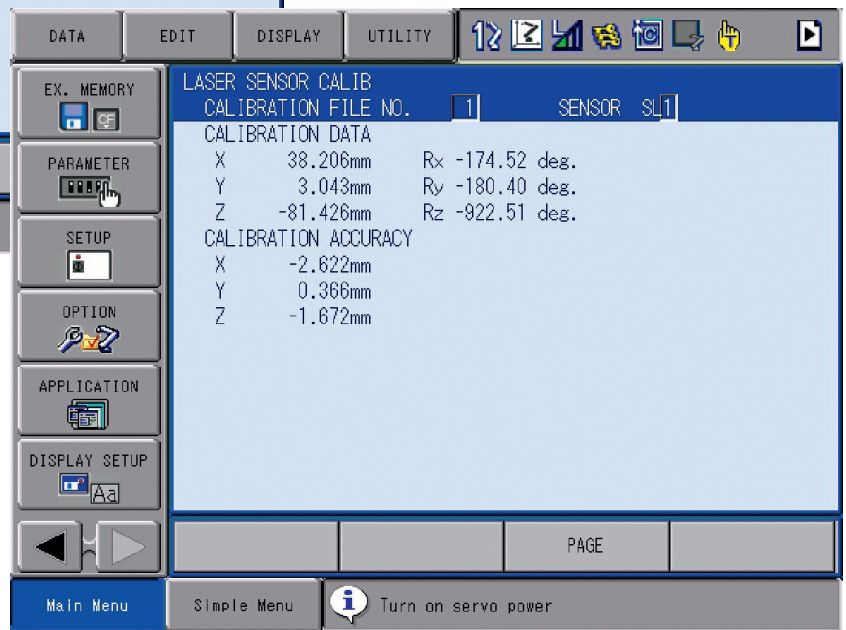
VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Start- und Endpunktsuche
- Adaptives Schweißen – Anpassung von z.B. Roboter-
geschwindigkeit und Drahtposition
- Unterstützung von Nahtverfolgungssensoren verschiedener
Hersteller
- Reduzierung von Nacharbeit
- Erhöhte Quote einwandfreier Werkstücke
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit
- Einfache Programmierung durch vorkonfigurierte Makros
- Synchrones Tracking mit externen und/oder Basisachsen
- 40 Dateien mit Tracking-Parameter-Einstellungen
- Einfache Kalibrierung des Sensors an den TCP
- Verwendung von Standard-CIO-Programmen
(für digitale und analoge Stromquellenansteuerung)

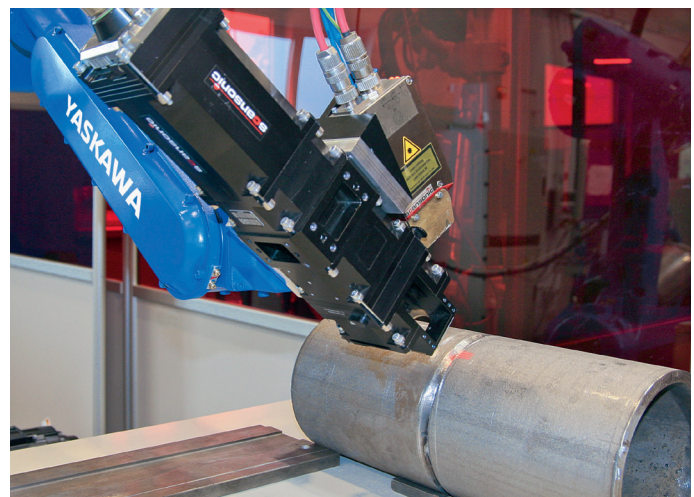


Lasersensor Monitor

Lasersensor Kalibrierung



Nahtverfolgung mit MIG/MAG-Brenner



Nahtverfolgung mit Laser Schweißkopf